

OSMOSEUR INDUSTRIEL

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Chassis en acier carbone
- Equipé de contrôleurs de débit, de rejet et de circulation de l'eau
- Equipé de manomètres pour le contrôle de la pression
- Contrôle et alarme sur la pression minimum d'entrée d'eau
- Sonde d'analyse de la conductivité de l'eau
- Flushing automatique par électrovanne pilotée
- Porte membrane en fibre de verre et résine epoxy
- Pré-filtration 5 microns



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	EC - 5000	EC - 10000	EC - 15000	EC - 20000
RÉFÉRENCE	A-714047	A-714048	A-714049	A-714050
Production d'eau maxi par jour	5 000 l/j	10 000 l/j	15 000 l/j	20 000 l/j
Débit maxi (l/h)	209	417	625	834
Puissance de la pompe	1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW
Alimentation électrique	1 x 230 V _{AC} - 50 Hz	3 x 400 V _{AC} - 50 Hz 3 x 230 V _{AC} - 60 Hz	3 x 400 V _{AC} - 50 Hz 3 x 230 V _{AC} - 60 Hz	3 x 400 V _{AC} - 50 Hz 3 x 230 V _{AC} - 60 Hz
Sécurité hydraulique	Contrôlée par presostat			
Débimètres	Entrée d'eau, rejet, circulation			
Manomètres	Entrée d'eau, rejet, circulation			
Régulateurs de débit	Rejet, circulation			
Dimensions en mm (H x P x l)	1430 x 450 x 600	1430 x 450 x 600	1430 x 5000 x 750	1430 x 5000 x 750
Nb de porte membrane	1	2	3	4
Quantité de membrane	1 (40 x 40)	2 (40 x 40)	3 (40 x 40)	4 (40 x 40)

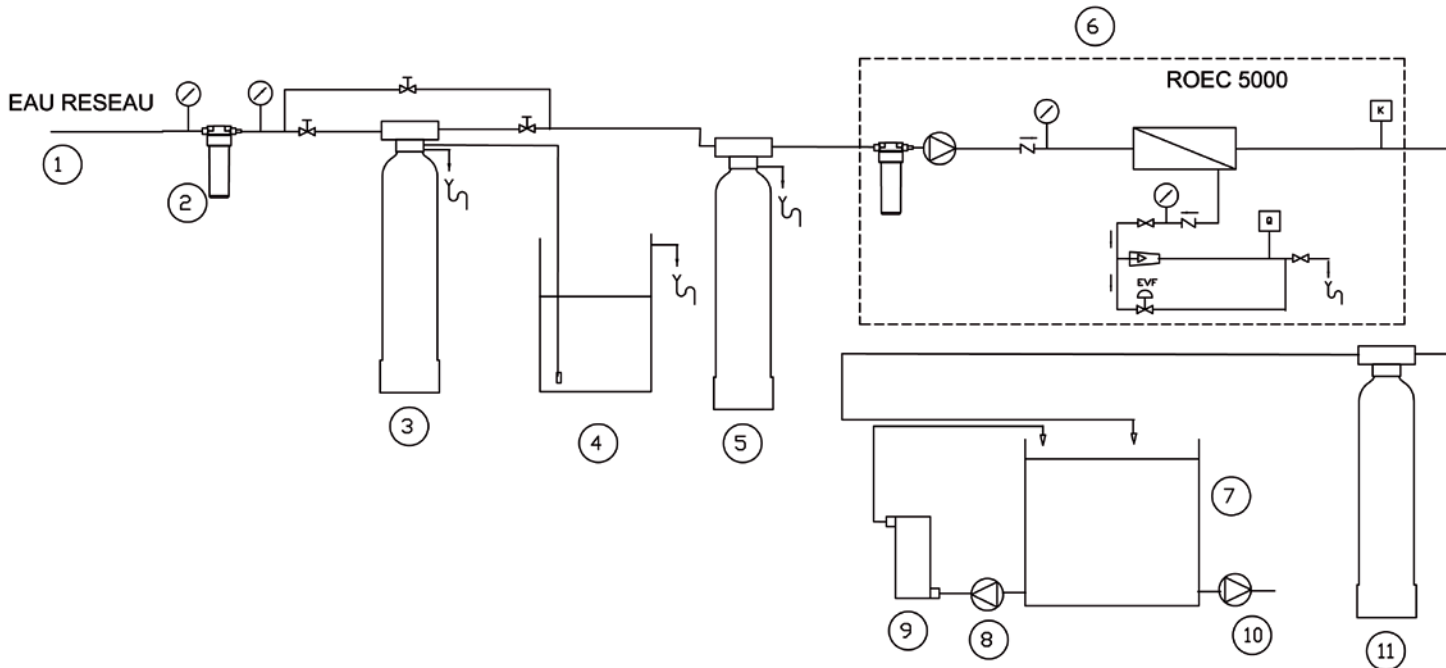
CONDITIONS DE TRAVAIL

Pression d'entrée d'eau	2 - 8 bars
Température mini-maxi entrée d'eau	15 - 25 °C
Quantité TDS maxi sur entrée d'eau	3 000 ppm
Turbidité maxi de l'eau	1,0 NTU
Taux de chlore maxi	< 0,05 ppm
Tolérance pH de l'eau acceptée	5 - 9
Elimination des TDS	99,2 %



OSMOSEUR INDUSTRIEL

Schéma d'installation d'un osmoseur industriel



LEGENDE

- ① CANALISATION RESEAU
- ② FILTRE SEDIMENTS
- ③ ADOLCISSEUR SI TH > 25°
- ④ BAC A SEL POUR ADOLCISSEUR
- ⑤ DECHLOREUR
- ⑥ OSMOSEUR
- ⑦ RESERVOIR EAU OSMOSEE
- ⑧ POMPE RECIRCULATION UV (OPTIONNEL)
- ⑨ LAMPE DESINFECTION UV (OPTIONNEL)
- ⑩ POMPE SORTIE EAU (OPTIONNEL)
- ⑪ REMINERALISATEUR (OPTIONNEL)