



Novembre 2007

Procédure de Montage

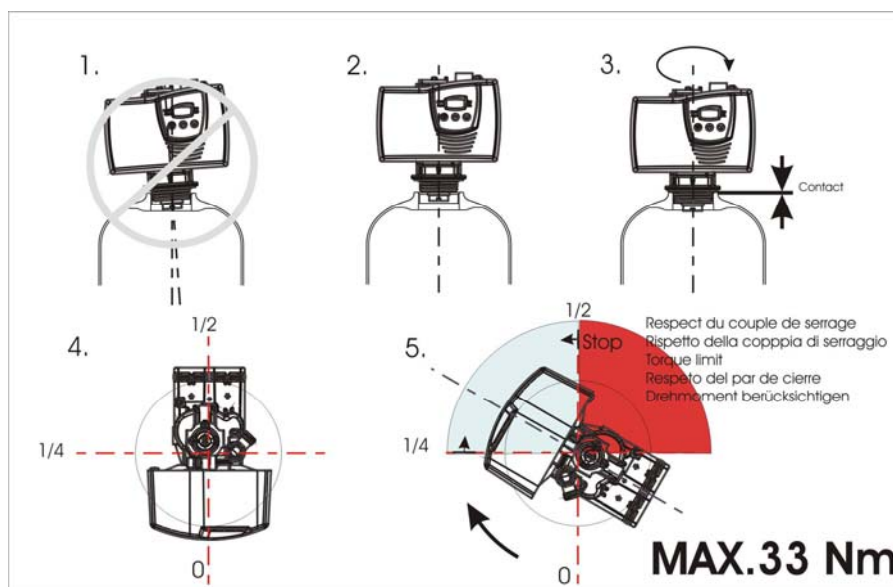
Nous vous rappelons qu'un serrage excessif de la vanne sur la bouteille peut endommager voire entraîner la rupture du filetage 2 ½" du corps de vanne en plastique : 5000SE, 5600 mécanique et SE, 6600, 6700, 7700, 2510, 9100.

A défaut d'outillage spécifique sur site, et afin de respecter le couple de serrage de la vanne sur la bouteille qui ne doit pas dépasser 33 Nm, nous vous recommandons d'effectuer le montage de la manière suivante (voir dessin ci-dessous):

- 1 & 2 : Avant de visser la vanne sur la bouteille, vérifier le bon alignement vertical du filetage de la vanne avec le taraudage de la bouteille.
- 3 : Visser la vanne jusqu'au contact du joint d'étanchéité sur la bouteille.
- 4 & 5 : A partir de ce point, serrer la vanne entre ¼ et ½ tour afin de respecter le couple de serrage.

Par ailleurs, nous vous rappelons deux points importants:

- éviter de mettre des charges supplémentaire en sortie de vanne: filtres, accouplement de plusieurs flexibles tressés...
- ne pas utiliser de graisse sur le filetage ou taraudage 2 ½" lors de l'assemblage.



Nous restons à votre disposition pour de plus amples informations.
Sincères salutations.

Hailly Isnaéni