

Série 7000 - 50 à 200 litres de résine

Adoucisseur d'eau bi-bloc collectif et industriel



- **Innovant :** Mitigeur et compteur intégrés sur la vanne.
- **Synthétique :** Vanne fabriquée avec des matériaux de synthèse renforcés de fibres de verre. Résistance totale à la corrosion.
- **Modulaire :** Corps de vanne facilement démontable de son adaptateur. Permet une grande facilité de mise en œuvre et de maintenance.



Fabrication Française

APPLICATION ET DESCRIPTIF

L'adoucissement par échange d'ions permet de retenir le calcium et le magnésium de l'eau protégeant ainsi les installations et les équipements du calcaire.

Les adoucisseurs de la série 7000 sont dédiés en particulier à l'habitat collectif, le tertiaire, l'hôtellerie et la restauration pour la production d'eau chaude sanitaire, le remplissage de circuits de chauffage ou fermés et les process industriels.

Adoucisseur complet, équipé.

Fabrication de la bouteille : Composite ISO 9001

Résines : Cationiques

Alimentation : tension de sécurité, courant continu

Afficheur : rétroéclairé - 4,5 digits

Batterie de sauvegarde

Carte relais optionnelle

Normes électriques CE

RoHS - Directive pression

ACS vanne, bouteille, tube distributeur

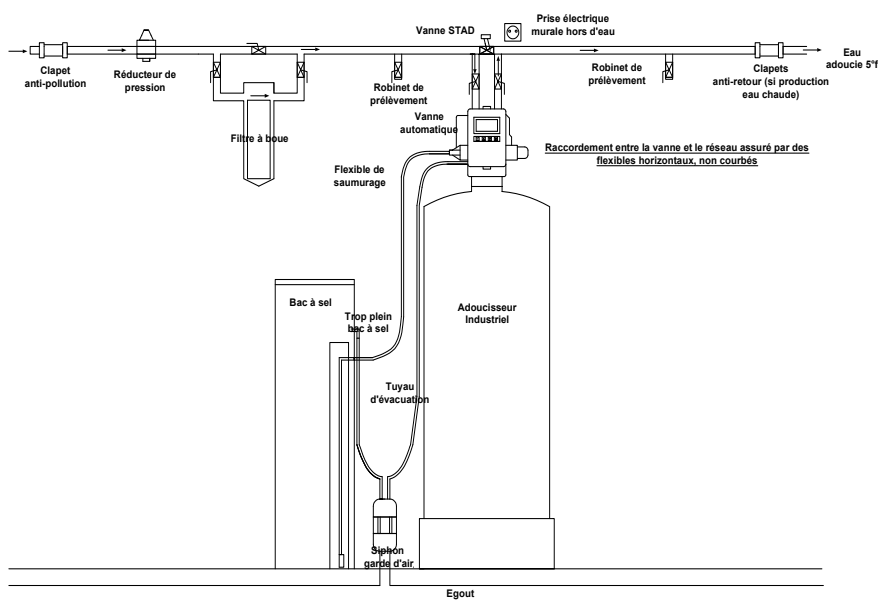
ADOUCISSEUR SÉRIE 7 000

ÉLÉMENTS	OPTION	INCLUS
By-pass	X	
Double sécurité		X
Raccords égout		X
Raccord du trop plein		X
Tuyau souple d'évacuation		X
Mixing (vanne de mixage)		X
Cheminée et couvercle		X
Vanne STAD	X	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

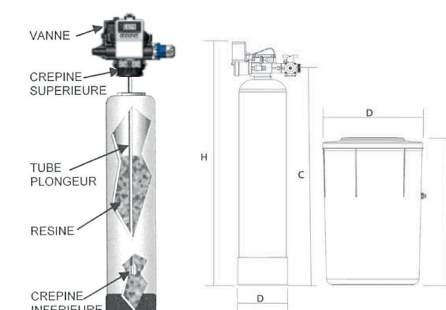
SÉRIE 7 000					
MODÈLE	50 L	75 L	100 L	150 L	200 L
CODE	0402 0140	0402 0141	0402 0142	0402 0143	0402 0144
DIAMÈTRE DE RACCORDEMENT	DN 32 (1" 1/4)	DN 32 (1" 1/4)	DN 32 (1" 1/4)	DN 32 (1" 1/4)	DN 32 (1" 1/4)
VOLUME DE RÉSINE (L)	50	75	100	150	200
CAPACITÉ D'ÉCHANGE (°fm ³)	275	412	550	825	1 100
DÉBIT À 1 BAR DE PERTE DE CHARGE* (m ³ /h)	4	5	5,5	5,7	6,7
CONSO. DE SEL PAR RÉGÉNÉRATION (kg)	8	12	16	24	32
CONSO. D'EAU PAR RÉGÉNÉRATION (L)	250	370	490	740	990
PRESSION DE SERVICE MIN/MAX (bars)	2/8	2/8	2/8	2/8	2/8
TEMP. MAX EAU/AMBIANTE (°C)	40	40	40	40	40
AUTONOMIE BAC À SEL (NB RÉG.)	8	11	8	9	7
CANALISATION ÉGOUT À PRÉVOIR	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40
POIDS À LA LIVRAISON (Kg)	80	110	170	250	340
DIAMÈTRE D (cm)	33	36	36	53	61
HAUTEUR TOTALE H (cm)	162	190	190	182	208
HAUTEUR D'ENTRÉE & SORTIE DE LA VANNE C (cm)	148	176	176	168	194
DIAMÈTRE DU BAC À SEL D' (cm)	45	55	55	74	74
HAUTEUR DU BAC À SEL E (cm)	94	116	116	127,5	127,5
VOLUME DU BAC À SEL (L)	100	200	200	350	350

SCHÉMA DE RACCORDEMENT ET PRÉCONISATION D'INSTALLATION



NOTE : Traitement d'un réseau sur une collectivité
Le DTU 60-1 additif 4 et 5 Travaux de plomberie sanitaire, conseille :
1 / L'injection proportionnelle d'un produit filmogène du type TALARI 605 afin de protéger les installations de la corrosion.
2 / Un Taux Hydrotimétrique (TH) résiduel qui ne doit pas être inférieur à 15°F.
Le traitement anti-calcaire (adoucisseur) est réservé au réseau d'eau chaude.

Principe de pose : adoucissement + injection d'un filmogène TALARI 605



POSE ET RÉGLEMENTATION :

- Poser un anti-retour de type EA en amont de l'adoucisseur.
- Créer une rupture de charge à la mise à l'égout.
- Le décret d'avril 1995 recommande de souscrire un contrat d'entretien semestriel.
- Pour l'application de la garantie, l'adoucisseur doit être raccordé avec des flexibles eau froide sous ACS.

Nous nous réservons le droit d'apporter toute modification technique à notre matériel sans contestation possible. Valeurs moyennes données à titre indicatif.

