

# Réacteurs UV

UV 6 M<sup>3</sup>/h - UV 13 M<sup>3</sup>/h  
et UV 23 M<sup>3</sup>/h

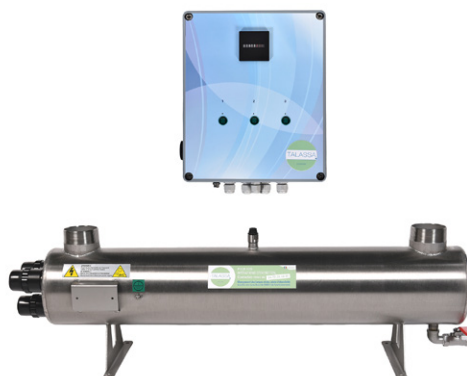
Stérilisateur UV 6 m<sup>3</sup>/h



Stérilisateur UV 13 m<sup>3</sup>/h



Stérilisateur UV 23 m<sup>3</sup>/h



## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Ces réacteurs sont des matériels fiables, performants et économiques. Ils peuvent être utilisés pour traiter l'eau de source, l'eau de forage, l'eau d'adduction, l'eau d'un puits contaminées par des bactéries. Pour garantir la potabilisation de l'eau, celle-ci doit être chimiquement potable avant le traitement UV.

## INSTALLATION

Le réacteur s'installe sur la canalisation principale d'alimentation en eau.

Grâce au triangle de fixation, il peut être posé directement au sol.

L'appareil doit être isolé des « coups de bélier » par un appareil anti-coups de bélier (vase d'expansion, amortisseur, etc...) si nécessaire. Il doit être protégé du gel, de la chaleur excessive et de l'humidité (installation en intérieur).

L'installation d'un filtre en amont de l'appareil est fortement recommandée afin de réduire les particules pouvant masquer le rayonnement UV.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES			
	UV 6 m <sup>3</sup> /h	UV 13 m <sup>3</sup> /h	UV 23 m <sup>3</sup> /h
CODE	04100007	0410 0110	04100112
Débit moyen	6 m <sup>3</sup> /h	13 m <sup>3</sup> /h	23 m <sup>3</sup> /h
Alimentation (V) - fréquence (Hz)	230 - 50	230 - 50	230 - 50
Puissance électrique (W)	75	110	165
Pression de service (bar)	8	8	8
Raccordement entrée - sortie d'eau	1" 1/2 mâle à visser	2" mâle à visser	2" 1/2 mâle à visser
Lampes : Emetteur UV à vapeur de mercure basse pression - Puissance - Durée de vie utile des lampes	- 1 lampe de 75 W - 9 000 heures	- 2 lampes de 55 W - 9 000 heures - 20 % à 8 000 h	- 3 lampes de 55 W - 9 000 heures
Matériau de la cuve	Inox 316 L	Inox 316 L	Inox 316 L
Longueur du stérilisateur complet (mm)	989	989	989
Diamètre extérieur de la cuve (mm)	129	140	168
Photocapteur pour alerte en cas d'irradiance insuffisante	Inclus	Inclus	Inclus

DOSE UV EN mJ/CM <sup>2</sup> AU POINT LE PLUS DÉFAVORABLE DE LA CUVE						
	UV 6 m <sup>3</sup> /h		UV 13 m <sup>3</sup> /h		UV 23 m <sup>3</sup> /h	
Perméabilité (%) d'une lame d'eau de 10 mm à 254 mn	98	95	98	90	98	90
Débit (m <sup>3</sup> /h) à 25 mJ/cm <sup>2</sup>	10,3	9,5	17,6	16,1	30,9	28,2
Débit (m <sup>3</sup> /h) à 40 mJ/cm <sup>2</sup>	6,4	5,9	10,9	10,1	19,4	17,1

## COÛTS ENGENDRÉS - MAINTENANCE

Les seuls frais d'exploitation sont le changement des lampes UV et la consommation électrique.

Le procédé nécessite peu d'entretien et de surveillance : suivi de la durée de vie de la lampe et de l'encrassement de la gaine en quartz.

- Changement de la lampe : 1 fois par an (9 000 h).
- Nettoyage de la gaine : de 1 à 3 fois par an selon la nature de l'eau. Changement de la gaine : 1 fois tous les 5 ans.
- Garantie 5 ans pour le réacteur inox (matériaux et soudures) sauf dans les cas d'utilisation dans un milieu très corrosif.
- Garantie 1 an pour les composants à l'exception des lampes UVC (consommables) et des gaines quartz (en cas de casse).