

SÉRIE 20 - 100 À 500 LITRES

ADOUCISSEUR D'EAU BI-BLOC COLLECTIF ET INDUSTRIEL



LES PRODUIT

- **Innovant** : Mitigeur intégré (débit mini & débit maxi). Compteur intégré. Crépine haute performance.
- **Synthétique** : Matériaux de synthèse renforcés de fibres de verre. Résistance totale à la corrosion
- **Modulaire** : Corps de vanne facilement démontable de son adaptateur. Grande facilité de mise en oeuvre et de maintenance.



Fabrication Française

APPLICATION ET DESCRIPTIF

L'adoucissement par échange d'ions permet de retenir le calcium et le magnésium de l'eau protégeant ainsi les installations et les équipements du calcaire.

Les adoucisseurs de la série 20.0 sont dédiés en particulier à l'habitat collectif, le tertiaire, l'hôtellerie et la restauration pour la production d'eau chaude sanitaire, le remplissage de circuits de chauffage ou fermés et les process industriels. Adoucisseur complet, équipé.

Fabrication de la bouteille : Composite ISO 9001

Résines : Cationiques

Alimentation : tension de sécurité, courant continu

Afficheur : rétroéclairé - 4,5 digits

Batterie de sauvegarde

Carte relais optionnelle

Normes électriques CE

RoHS - Directive pression

ACS vanne, bouteille, tube distributeur

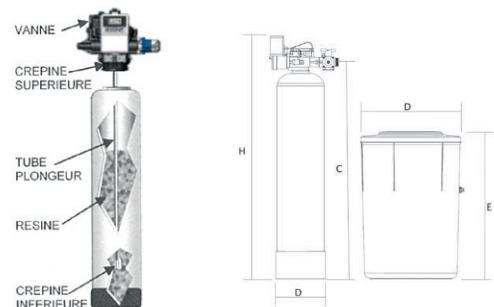
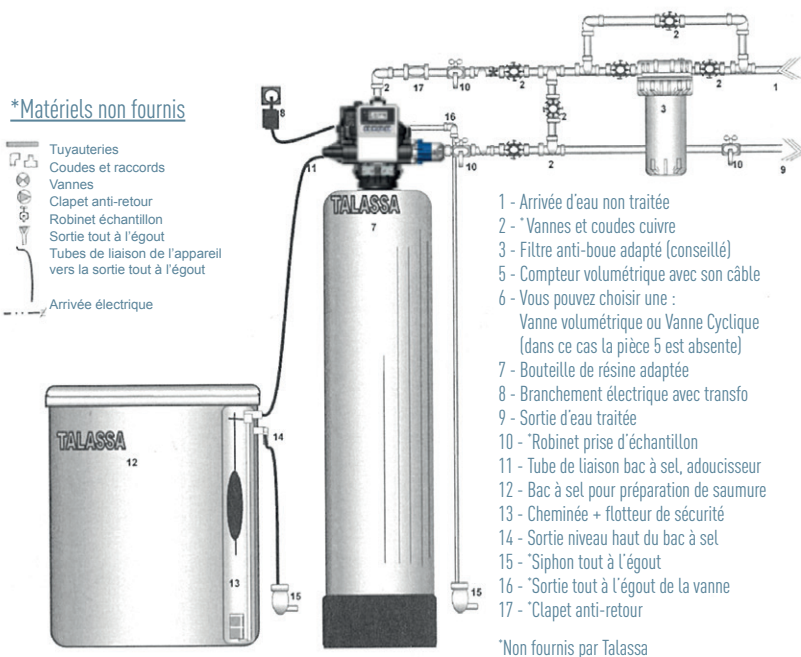
ADOUCISSEUR SÉRIE 20.0

ÉLÉMENTS	OPTION	INCLUS
By-pass	X	
Double sécurité		X
Raccords égout		X
Raccord du trop plein		X
Tuyau souple d'évacuation		X
Mixing (vanne de mixage)		X
Cheminée et couvercle		X

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	SÉRIE 20.0					
TYPE	100 L	150 L	200 L	250 L	300 L	500 L
CODE	0414 0109	0414 0110	0414 0111	0414 0112	0414 0113	0414 0114
DIAMÈTRE DE RACCORDEMENT	50 (2")	50 (2")	50 (2")	50 (2")	50 (2")	50 (2")
TAILLE ET FILETAGE DE LA BOUTEILLE	14x65 / 4 - 0	21x60 / 4 - 0	24x69 / 4 - 0	24x69 / 4 - 0	30x72 / 4 - 0	36x72 / 4 - 0
VOLUME DE RÉSINE (L)	100	150	200	250	300	500
CAPACITÉ D'ÉCHANGE (°fm ³)	550	825	1 100	1 375	1 650	2 750
DÉBIT À 1 BAR DE PERTE DE CHARGE* (m ³ /h)	10	10,5	11	12,5	20	18,2
CONSO. DE SEL PAR RÉGÉNÉRATION (kg)	16	25	30	35	50	80
CONSO. D'EAU PAR RÉGÉNÉRATION (L)	430	740	860	1 110	1 500	2 150
PRESSION DE SERVICE MIN/MAX (bars)	2/8	2/8	2/8	2/8	2/8	2/8
TEMP. MAX EAU/AMBIANTE (°C)	35/45	35/45	35/45	35/45	35/45	35/45
VOLUME DU BAC À SEL (L)	300	300	300	500	500	500
AUTONOMIE BAC À SEL (NB RÉG.)	12	12	16	14	10	6
CANALISATION ÉGOUT À PRÉVOIR	50	50	50	50	50	50
POIDS À LA LIVRAISON (Kg)	170	250	340	440	490	820
DIAMÈTRE D (cm)	37,5	42,5	62	62,0	72,5	85,5
HAUTEUR TOTALE H (cm)	189	192	194	213	219	219
HAUTEUR D'ENTRÉE & SORTIE DE LA VANNE C (cm)	171	176	178	197	203	203
RACCORD DE L'INSTALLATION	DN 50	DN 50	DN 50	DN 50	DN 50	DN 50
DIAMÈTRE DU BAC À SEL D' (cm)	72	72	72	84	84	84
HAUTEUR DU BAC À SEL E (cm)	120	120	120	120	120	120

Schéma de raccordement et préconisation d'installation



Pose et réglementation :

- Poser un anti-retour de type EA en amont de l'adoucisseur.
- Créer une rupture de charge à la mise à l'égout.
- Le décret d'avril 1995 recommande de souscrire un contrat d'entretien semestriel.
- Pour l'application de la garantie, l'adoucisseur doit être raccordé avec des flexibles eau froide sous ACS.

Nous nous réservons le droit d'apporter toute modification technique à notre matériel sans contestation possible. Valeurs moyennes données à titre indicatif.

NOTE : Traitement d'un réseau sur une collectivité

Le DTU 60-1 additif 4 et 5 Travaux de plomberie sanitaire, conseille :

1 / L'injection proportionnelle d'un produit filmogène du type TALARI 605 afin de protéger les installations de la corrosion.

2 / Un Taux Hydrotimétrique (TH) résiduel qui ne doit pas être inférieur à 15°F.

Le traitement anti-calcaire (adoucisseur) est réservé au réseau d'eau chaude.

Principe de pose : adoucissement + injection d'un filmogène TALARI 605